

Armada Hydraulic HVLP ZF – 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Armada Hydraulic HVLP ZF — серия всесезонных гидравлических масел, разработанных с применением бесцинковой технологии присадок для использования в гидравлических системах, работающих в широком температурном диапазоне. Такая технология обеспечивает высокий уровень защиты деталей из цветных металлов, предотвращая их износ и коррозию даже в сложных условиях эксплуатации.

Основные особенности линейки масел HVLP ZF:

- ▶ Масло устойчиво к окислению даже при длительной эксплуатации и высоких температурах. Это позволяет существенно продлить интервалы замены, снизить частоту технического обслуживания и уменьшить расход смазочных материалов.
- ▶ Благодаря высокой чистоте и стабильности базового масла и присадок, в системе не накапливаются шламы и лаки. Это обеспечивает постоянную чистоту гидросистемы, снижает риск засорения фильтров и клапанов, а значит — минимизирует простои техники.
- ▶ Масло эффективно предотвращает коррозию бронзовых, латунных и других цветных металлов, широко используемых в гидрораспределителях и подшипниках. Это сохраняет целостность рабочих поверхностей и снижает износ, что напрямую ведёт к сокращению затрат на ремонт и замену компонентов.
- ▶ Масло сохраняет свой класс вязкости даже при интенсивной работе под высоким давлением и динамическими нагрузками. Это гарантирует стабильную работу гидропривода на протяжении всего срока службы без потери эффективности.

Применение:

- ▶ Гидравлические системы мобильной техники: горнодобывающая, строительная, лесозаготовительная и коммунальная техника, работающая в тяжёлых условиях.
- ▶ Техника, где требуются масла без содержания цинка — например, в соответствии с экологическими стандартами или рекомендациями производителей оборудования.
- ▶ Стационарные гидроприводы, эксплуатируемые на открытом воздухе и подверженные перепадам температур.
- ▶ Подходит для работы в диапазоне температур от $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$, что делает его универсальным решением для умеренных и холодных климатических зон.

Спецификация:

DIN 51524 part III • Bosch Rexroth RE 90220-01/RDE 90235/RDE 90245 • Denison HF-0,1,2 • Eaton Vickers 35VQ25 • MAG P-68, P-69, P-70



Armada Hydraulic HVLP ZF - 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Наименование показателя	Метод испытания	Armada Hydraulic HVLP ZF							
		10	15	22	32	46	68	100	150
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	828	830	833	850	856	859	870	875
Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	151	156	157	144	133	131	131	131
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	10	15	22	31	45	64	99	149
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с,	ГОСТ 33-2016	2,9	3,8	4,8	6	7,5	9,6	13,2	17,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	160	200	205	200	205	210	221	221
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-61	-57	-46	-42	-38	-36	-31	-27

ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1
E-mail: tk-ufa@bk.ru,
<http://www.armadatk.ru>

