

Масло редукторное: ИТД - 68, 100, 150, 220, 320

Масла серии ИТД соответствуют требованиям ГОСТ 17479.4-87 и изготавливаются на основе базовых масел с добавлением многофункционального комплекса присадок. Эти присадки обеспечивают необходимые эксплуатационные свойства, предусмотренные стандартом: высокую противозадирную стойкость, устойчивость к пенообразованию и отличную деэмульгируемость.

Благодаря такому составу, масла эффективно защищают детали редукторов от износа, способствуют отводу тепла и предотвращают образование эмульсий, что напрямую повышает надёжность и производительность редукторного оборудования.

Основные особенности:

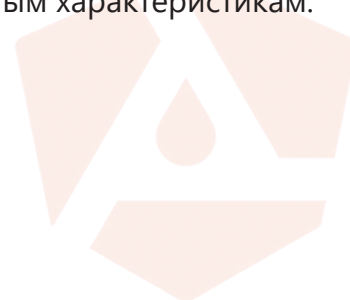
- ▶ Обеспечивают надёжную работу под высокими нагрузками — позволяют использовать масло в тяжёлых условиях эксплуатации без риска повреждения контактирующих поверхностей.
- ▶ Минимизирует износ зубьев шестерён и подшипников — продлевает срок службы узлов и всего оборудования в целом.
- ▶ Сохраняет свои свойства на протяжении всего срока службы — позволяет увеличить интервалы замены масла и снизить эксплуатационные расходы.
- ▶ Быстро расслаивается при попадании влаги и не образует стойких эмульсий — сохраняет смазывающие свойства даже в условиях обводнения.
- ▶ Не взаимодействует агрессивно с резиновыми и полимерными уплотнениями — предотвращает их деформацию и снижает риск утечек.

Применение:

- ▶ Промышленное оборудование, требующее масел по ГОСТ 17479.4-87 (классы: ИТД, ИСП, ИСПи, ИРп, ИТП).
- ▶ Редукторы различных типов с прямозубыми, косозубыми цилиндрическими и коническими передачами — в том числе в условиях высоких нагрузок и влажной среды.
- ▶ Оборудование, в котором регламентировано применение масел по DIN 51517 Part 3 — соответствует международным требованиям к эксплуатационным характеристикам.

Спецификация:

ТУ 38.101451-78



Масло редукторное: ИТД - 68, 100, 150, 220, 320

Наименование показателя	Метод испытания	ИТД-68	ИТД-100	ИТД-150	ИТД-220	ИТД-320	ИТД-460
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	881	886	890	895	899	902
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с,	ГОСТ 33-2016	68	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ГОСТ 25731	92	92	91	90	90	90
Испытание на коррозию на пластинах из меди при 100 °С в течение 3 ч, баллы	ГОСТ 2917	1в	1в	1в	1в	1в	1в
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	220	225	230	240	250	248
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-15	-15	-15	-15	-15	-15
Диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	0,45	0,45	0,45	0,43	0,42	0,31

ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1
E-mail: tk-ufa@bk.ru,
<http://www.armadatk.ru>

