

## Масло турбинное ТП-30

Турбинное масло, производимое на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с добавлением современного комплекса присадок, обеспечивает высокую стабильность к окислению, надёжную защиту от износа, коррозии и эффективное водоотделение. Благодаря этим свойствам, масло сохраняет свои эксплуатационные характеристики в течение длительного времени, даже в условиях интенсивной нагрузки и повышенной влажности.

### Основные особенности:

- ▶ Высокая окислительная стабильность позволяет минимизировать образование кислот, которые вызывают коррозию, продлевая ресурс как самого масла, так и турбинного оборудования.
- ▶ Стойкость к образованию лаков и шлама способствует поддержанию чистоты системы, снижая вероятность отложений и необходимость внеплановых остановок для очистки.
- ▶ Отличная деэмульгирующая способность обеспечивает быстрое отделение воды, что особенно важно при возможном обводнении масляной системы.
- ▶ Надёжная защита от коррозии достигается за счёт эффективных ингибиторов, которые предотвращают ржавление металлических деталей и воздействие агрессивных продуктов окисления.
- ▶ Пассиваторы металлов подавляют каталитическое влияние меди и железа, замедляя окисление масла и позволяя увеличить интервалы между его заменами.
- ▶ Высокие противоизносные свойства гарантируют сохранение прочной масляной плёнки под нагрузкой, защищая подшипники от износа и снижая потребность в дорогостоящем ремонте и замене запчастей.

### Применение:

ТП-30 применяется для смазки подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов (паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров, гидротурбин, судовых паротурбинных установок и аналогичного оборудования), а также в системах уплотнения и регулирования — в роли гидравлической жидкости.

### Спецификация:

ГОСТ 9972-2020



## Масло турбинное Тп-30

Наименование показателя	Метод испытания	ТП-30
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	875
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с,	ГОСТ 33-2016	43
Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	97
Зольность	ГОСТ 1461	0,004
Кислотное число	ГОСТ 11362	0,05
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	220
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-15

### ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,  
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1  
E-mail: tk-ufa@bk.ru,  
<http://www.armadatk.ru>

