

## Масло редукторное Armada CLP 68, 100, 150, 220, 320

Масло редукторное Armada CLP — это линейка смазочных материалов, созданная для эффективной работы в современных редукторах, как с циркуляционной системой подачи масла, так и при смазывании методом разбрызгивания. Оно подходит для использования в зубчатых передачах различного промышленного оборудования.

Благодаря высокой термоокислительной стабильности, масло устойчиво к образованию нагара и лаковых отложений даже при повышенных температурах. Кроме того, оно обладает отличной деэмульгирующей способностью, что позволяет быстро отделять воду и предотвращать образование стойких эмульсий, обеспечивая надёжную защиту механизмов в условиях повышенной влажности.

### Основные особенности:

- ▶ Масло эффективно сопротивляется экстремальным механическим нагрузкам и предотвращает задиры на зубьях шестерён — обеспечивает надёжную работу редукторов в тяжёлых режимах.
- ▶ Постоянное разделение трущихся поверхностей снижает риск усталостного износа — продлевает срок службы оборудования и сохраняет его ресурс.
- ▶ Устойчивость к разложению при высоких температурах предотвращает образование лаков и шлама — гарантирует стабильную производительность редукторов даже в условиях интенсивного нагрева.
- ▶ Надёжно защищает металлические поверхности от ржавления при наличии влаги — снижает износ деталей и уменьшает потребность в замене запасных частей.

### Применение:

- ▶ Современные промышленные редукторы на предприятиях: горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других отраслей.
- ▶ Передачи всех типов: прямозубые и косозубые цилиндрические, конические, шевронные, планетарные.
- ▶ Системы циркуляционной смазки в том числе для подшипников, работающих в сложных условиях.

### Спецификация:

DIN 51517 p. III • AGMA 9005-F16, AIST 224David Brown S1.53.101 Type E • MAG P-74. P-77

## Масло редукторное Armada CLP 68, 100, 150, 220, 320

Наименование показателя	Метод испытания	CLP-68	CLP-100	CLP-150	CLP-220	CLP-320	CLP-460
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	881	886	890	895	899	902
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с,	ГОСТ 33-2016	68	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ГОСТ 25731	92	92	91	90	90	93
Испытание на коррозию на пластинах из меди при 100 °С в течение 3 ч, баллы	ГОСТ 2917	1в	1в	1в	1в	1в	1в
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	220	225	230	240	250	252
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-22	-20	-20	-18	-18	-15
Диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	0,45	0,45	0,45	0,43	0,42	0,47

### ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,  
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1  
E-mail: tk-ufa@bk.ru,  
<http://www.armadatk.ru>

