

## Масло турбинное ТП-22

Турбинное масло, разработанное для смазки и охлаждения подшипников, а также вспомогательных узлов высокоскоростных турбин.

Производится на основе высокочистых базовых масел с добавлением современных присадок — ингибиторов коррозии и пассиваторов металлов, которые надёжно защищают как само масло, так и детали оборудования от окисления и разрушения. Благодаря этому достигается длительный срок службы смазки и сохраняется работоспособность турбинного агрегата.

### Основные особенности:

- ▶ Масло медленно окисляется в процессе эксплуатации, образуя минимальное количество кислот, которые могут вызывать коррозию. Это способствует продлению срока службы турбинного оборудования.
- ▶ Быстро разделяется с водой, обеспечивая её быстрое удаление из системы смазки. Это позволяет надёжно работать даже при попадании влаги в масло.
- ▶ Благодаря мощным ингибиторам коррозии металл подшипников и внутренних деталей турбины защищён от ржавления и воздействия продуктов окисления, что уменьшает затраты на обслуживание.
- ▶ Специальные пассиваторы подавляют каталитическое влияние металлических поверхностей на процесс окисления масла, что позволяет увеличить интервалы между заменами и плановыми работами.
- ▶ Сохраняет прочность масляной плёнки даже под высокими нагрузками, обеспечивая надёжную защиту подшипников от износа и снижая потребность в замене дорогостоящих запчастей.

### Применение:

- ▶ Обеспечение смазки и охлаждения подшипников, а также вспомогательных механизмов турбинных агрегатов.
- ▶ Применение в высокоскоростных паровых, газовых (при условии допуска производителем) и гидравлических турбинах на электростанциях.
- ▶ Использование для смазки и охлаждения подшипников турбокомпрессоров, в случае когда требуется масло с характеристиками ТП-22С.

### Спецификация:

ГОСТ 9972-2020

## Масло турбинное ТП-22

Наименование показателя	Метод испытания	ТП-22
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	871
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с,	ГОСТ 33-2016	31
Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	92
Зольность	ГОСТ 1461	0,004
Кислотное число	ГОСТ 11362	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	210
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-15

### ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,  
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1  
E-mail: tk-ufa@bk.ru,  
<http://www.armadatk.ru>

