

Масло моторное дизельное М-10Г2ЦС, М-14Г2ЦС, М-16Г2ЦС

Масла для смазки главных и вспомогательных тронковых дизелей морского, промышленного и речного флота подходят и для других судовых механизмов, где требуется определённая вязкость — например, редукторов, компрессоров, воздуходувок и аналогичного оборудования. Оба типа масел производятся на основе качественных минеральных базовых масел с добавлением сбалансированного пакета присадок, обеспечивающих высокую стойкость к износу, коррозии и окислению.

Основные особенности:

- ▶ Устойчивы к воздействию влаги, что позволяет маслу эффективно функционировать даже при постоянном контакте с водой.
- ▶ Высокие деэмульгирующие свойства способствуют быстрому и полному отделению воды в процессе сепарации, обеспечивая непрерывную и надёжную смазку деталей.
- ▶ Эффективные моющие и диспергирующие характеристики сохраняются даже при использовании топлива с повышенным содержанием серы, что помогает дольше поддерживать чистоту двигателя и увеличивает интервалы между заменами масла.
- ▶ Термическая стабильность на высоком уровне — масло сохраняет свои свойства при повышенных температурах, позволяя двигателям уверенно работать в режимах высоких нагрузок.
- ▶ Высокий комплекс эксплуатационных свойств: защита от коррозии и износа — всё это способствует увеличению ресурса двигателя и максимальному продлению межремонтных пробегов.

Применение:

Масло **М-10Г2ЦС** предназначено для использования в циркуляционных системах крейцкопфных дизелей с высокой степенью форсирования. Масло М-16Г2ЦС применяется для смазывания цилиндров как тронковых, так и крейцкопфных двигателей с подачей через лубрикаторы — при условии, что содержание серы в топливе не превышает 1,5%.

Спецификация:

ГОСТ 12337-2020





Масло моторное дизельное М-10Г2ЦС, М-14Г2ЦС, М-16Г2ЦС

Наименование показателя	Метод испытания	М-10Г2ЦС	М-14Г2ЦС	М-16Г2ЦС
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	889	890	896
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с,	ГОСТ 33-2016	10,4	14,8	15,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	98	104	108
Щелочное число	ГОСТ 11362	9,2	9,6	9,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	228	229	235
Температура застывания, °С,	ГОСТ 20287-91	-18	-22	-21

ООО ТК «Армада»

450045, РФ, Республика Башкортостан,
г. Уфа, ул. Парижской Коммуны, 47, офис 1
E-mail: tk-ufa@bk.ru,
<http://www.armadatk.ru>

